

**CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA TEREZINHA DE ITAIPU - PR**  
**CUSTO POR VIAGEM**

DATA:  
DESTINO:  
MOTIVO:

| DESCRIÇÃO                | QUANTIDADE |  | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|--------------------------|------------|--|----------------|-------------|
| Diárias                  |            |  |                |             |
| Inscrição                |            |  |                |             |
| Reembolso de Combustivel |            |  |                |             |
| TOTAL -->                |            |  |                | R\$ -       |

**DEZEMBRO 2023 - SEM MOVIMENTO**